

CONVITE

PRESIDENTE:
Prof. Dr. SÉRGIO MARBA

DEFESA DE TESE DE DOUTORADO

RENATO OLIVEIRA DE LIMA

*ANÁLISE DO IMPACTO DO PROGRAMA DE REANIMAÇÃO
NEONATAL DA SOCIEDADE BRASILEIRA DE PEDIATRIA NOS
RESULTADOS NEONATAIS DA MESORREGIÃO SUDOESTE PIAUIENSE*



zoom

Apresentação
Online

6 de Agosto 2020
às 14:00

Transmissão
APP Zoom

TOQUE AQUI PARA ASSISTIR



BANCA
EXAMINADORA



SUPLENTE



APOIO



EMAIL